CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Pressão	Máxima de 10Kgf/cm^2 (145 psi) Mínima de 2 Kgf/cm^2 (29 psi)
Temperatura	-20ºC a 80ºC
Fluído	Ar comprimido filtrado e lubrificado



MATERIAIS

Haste	Aço 1045 Cromado ou Inox
Camisa	Tubo de Alumínio Perfilado
Cabeçote	Alumínio Injetado
Êmbolo	Alumínio Injetado
Vedações	Poliuretano ou Buna-N

ESPECIFICAÇÕES

Ø CILINDRO
050
063
080
100

	AMORTECIMENTO
1	SEM AMORTECIMENTO
2	DUPLO AMORTECIMENTO
3	AMORTECIMENTO TRASEIRO
4	AMORTECIMENTO DIANTEIRO

	VERSÃO
0	BORRACHA NITRÍLICA
1	BORRACHA VITON
2	BUNA-N/MAGNÉTICO
3	POLIURETANO (PU)
4	POLIURETANO/MAGNÉTICO

	TIPOS DE CILINDROS
10	DUPLA AÇÃO
20	HASTE PASSANTE
30	CURSO REGULÁVEL AVANÇO
40	CURSO REGULÁVEL RETORNO
50	DUPLEX GEMINADO
60	DUPLEX CONTÍNUO

P □ □□□ □ □ □ □ □□ X □□□□

	TIPO
I	IMPACTO
P	PNEUMÁTICA

	MATERIAL HASTE
0	AÇO 1045 CROMADO
1	AÇO INOX

	SANFONA
0	SEM SANFONA
1	COM SANFONA

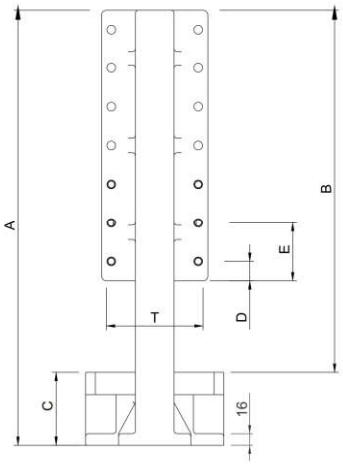
CURSO
CURSO (mm)

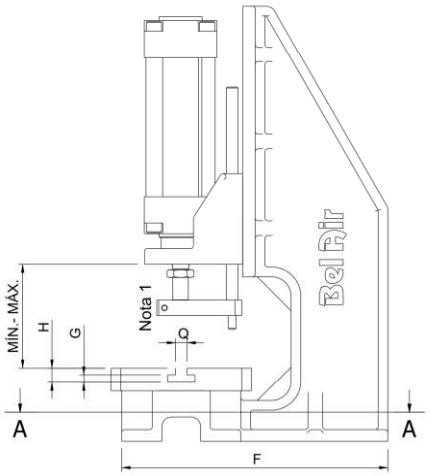
APLICAÇÃO

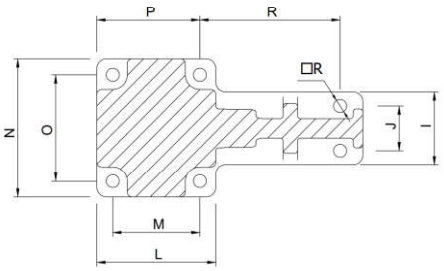
Indicado para realizar operações de corte, dobra, repuxo, montagem e desmontagem. Pode ser construída com diversos diâmetros de cilindros e cargas.

Apresenta diversos circuitos de acionamento: Pneumático Simples com Botão ou Pedal; Pneumático com Bimanual de Segurança; Elétrico Simples com Botão ou Pedal e Elétrico com Bimanual de Segurança.

DADOS DIMENSIONAIS







1. SISTEMA ANTI GIRO PARA HASTE DO CILINDRO PNEUMÁTICO

Dimensões em mm

PRENSA	050	063	080	100
A	450	450	631	631
B	374	374	482	482
C	76	76	119	119
D	20	20	30	30
E	60	60	70	70
F	275	275	420	420
G	8	8	7	7
H	15	15	15	15
I	75	75	75	75
J	46	46	75	75
L	123	123	200	200
M	90	90	160	160
N	143	143	210	210
O	110	110	180	180
P	106,5	106,5	180	180
Q	12	12	12	12
R	145	145	215	215
ØS	13,5	13,5	16	16
T	110	110	172	172
MÁXIMO	290	290	360	360
MÍNIMO	110	110	180	180

Obs.: Para força dos cilindros (ver tabela página 04).
Outros diâmetros de cilindro sob consulta.