Purgador para aire comprimido

Drecaf DA100



Soluciones para
el tratamiento del
aire comprimido.

DRECAF

www.drecaf.com

El condensado es un contaminante imposible de evitar y debe ser eliminado

El compresor aspira aire atmosférico que contiene humedad ambiente y al comprimirlo aumenta la concentración de agua que se condensa dentro del sistema. Este condensado en combinación con el aceite, proveniente de la lubricación del compresor, forma emulsiones perjudiciales para el sistema.

El condensado y las emulsiones pueden alojarse en el tanque pulmón, en la cañería y en los diversos componentes neumáticos. La presencia de estos contaminantes en la red es altamente nociva.

A modo de ejemplo, un compresor puede generar hasta **60 litros de agua por día.***

El condensado y las emulsiones deben ser purgados del sistema. Sus efectos negativos pueden ser:

- Incremento de costos por mantenimiento frecuente.
- Acumulación de agua en el tanque, reduciendo el espacio de almacenaje de aire.
- Oxidación de los componentes de la red.
- Saturación de los filtros.
- Daño y deterioro de equipos y componentes neumáticos.
- Deficiencia en la lubricación de los equipamientos.
- Falla en los elementos de medición y control.
- Bajo desempeño en procesos.
- Obstrucción del pasaje de aire en puntos de utilización.
- Marcas e imperfecciones en procesos de pintura.

* Compresor que produce 720 m³/h, trabajando con una presión de 7 bares a 25 grados de temperatura y con una humedad relativa del 65%.



Actuando sobre el problema desde el inicio

El purgador **DA100** actúa eficazmente donde se acumule condensado, drenando inmediatamente el contaminante del sistema. Trabaja en forma automática, no requiere instalación eléctrica y utiliza la propia energía del aire comprimido. Expulsa agua, aceite y emulsiones, evitando que estos contaminantes circulen en la red.

Ventajas obtenidas con el uso del DA100:

- Previene el daño de equipos y componentes neumáticos.
- Reduce la contaminación de procesos.
- Evita paradas de producción.
- Brinda mejor calidad de aire para los filtros y la red.
- Bajo consumo de energía.
- Disminuye costos de mantenimiento.

Construcción resistente, bajo consumo y características únicas

El purgador **DA100** está diseñado para trabajar con precisión en las **instalaciones más exigentes.** Su gran área de filtrado genera un funcionamiento sin interrupciones. En situaciones adversas, el **DA100** trabaja de manera estable y con un óptimo rendimiento en todas las líneas de aire comprimido. Construido para perdurar, los materiales utilizados proporcionan resistencia, durabilidad y bajo mantenimiento. Su performance convierte al **DA100** en uno de los purgadores más eficientes y con un óptima relación costo-beneficio.

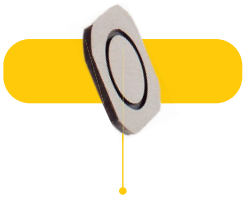
Construcción y materiales



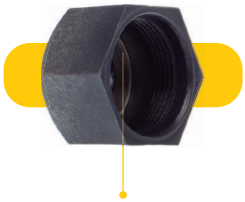
Estructura en aluminio inyectado.



Filtro con malla de acero inoxidable.



Placa y asiento de acero inoxidable templado.



Tapa de plástico de ingeniería con fondo de acero inoxidable.



Terminación en pintura Epoxi.

Instalación simple y funcionamiento eficaz

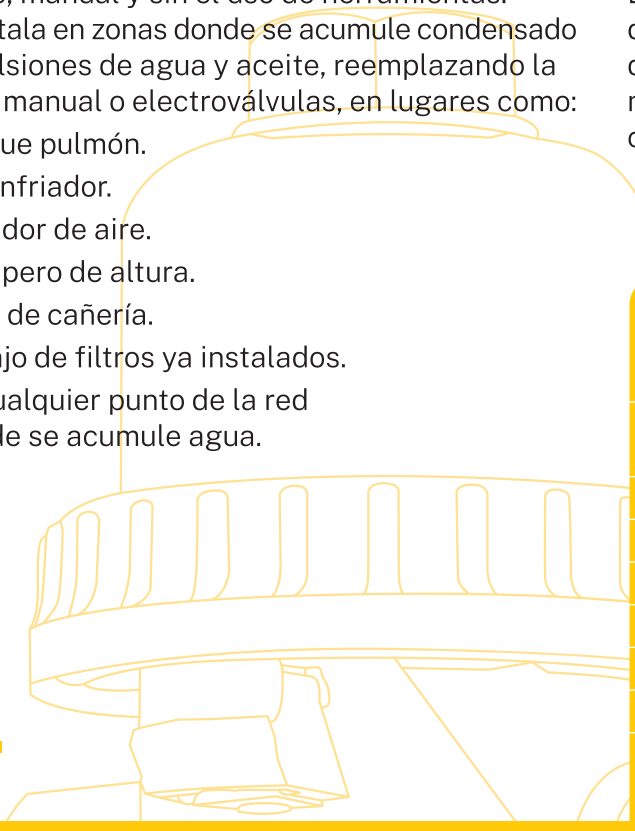
Instalación

La instalación del purgador **DA100** no requiere conexión eléctrica, no necesita configuraciones para su funcionamiento y se realiza de manera simple, manual y sin el uso de herramientas.
Se instala en zonas donde se acumule condensado o emulsiones de agua y aceite, reemplazando la purga manual o electroválvulas, en lugares como:

- Tanque pulmón.
- Posenfriador.
- Secador de aire.
- Recupero de altura.
- Final de cañería.
- Debajo de filtros ya instalados.
- En cualquier punto de la red donde se acumule agua.

Funcionamiento

El condensado y las emulsiones que ingresan por gravedad al purgador, pasan por el filtro y luego son transportados al sistema automático de drenaje. Este sistema trabaja con una placa, que por diferencia de presión, abre y cierra el circuito de purga expulsando así los contaminantes mediante descargas intermitentes o en forma continua (en presencia de líquidos).



Características técnicas

Presión máxima de trabajo	14 kg/cm² (200 PSI)
Presión mínima de trabajo	4 kg/cm² (60 PSI)
Temperatura máxima	60 °C
Drenaje por hora	100 litros
Consumo de aire p/hora	0,081 m³*
Área de filtrado	52,70 cm²
Conexión	1/2”
Peso	0,476 kg
Dimensiones (altura/largo/ancho)	116 x 113 x 81 mm

* Valores obtenidos con aire limpio y un ciclo de purga de 70 aperturas por minuto.